

**ROSSATO®**

**I professionisti del comfort**

# **Clima Tank 50**

**SCHEDA TECNICA**



*Tutti i diritti sono riservati.*

*La riproduzione anche parziale, è possibile solo previa autorizzazione dell'azienda **Rossato**.*

*I prodotti ed i contenuti possono essere cambiati senza preavviso.*

*Si declina ogni responsabilità in caso di progettazioni ed installazioni eseguite non conformemente a quanto prescritto dal presente manuale e dalle vigenti norme tecniche. Eventuali configurazioni che si discostino da quanto contenuto nel presente manuale, richiedono preventiva approvazione scritta da parte di **Rossato**.*

## Descrizione del sistema

Il **ClimaTank 50** è un mini accumulo inerziale ultrapiatto da 50 litri che può gestire fino a due fonti energetiche (es. pompa di calore, caldaia o altro) e svolgere le funzioni da separatore idraulico e da collettore di distribuzione per 2 zone impianto.

Il diaframma interno e la configurazione degli attacchi secondari consentono una corretta stratificazione del fluido.

L'attacco dedicato alla pompa di calore garantisce uno sfruttamento totale del volume di accumulo, promuovendo una maggiore continuità di servizio.

Inoltre, qualora non sia possibile l'inserimento di una fonte energetica integrativa, come ad esempio la caldaia, ClimaTank 50 è previsto di un attacco per il collegamento di una resistenza elettrica.

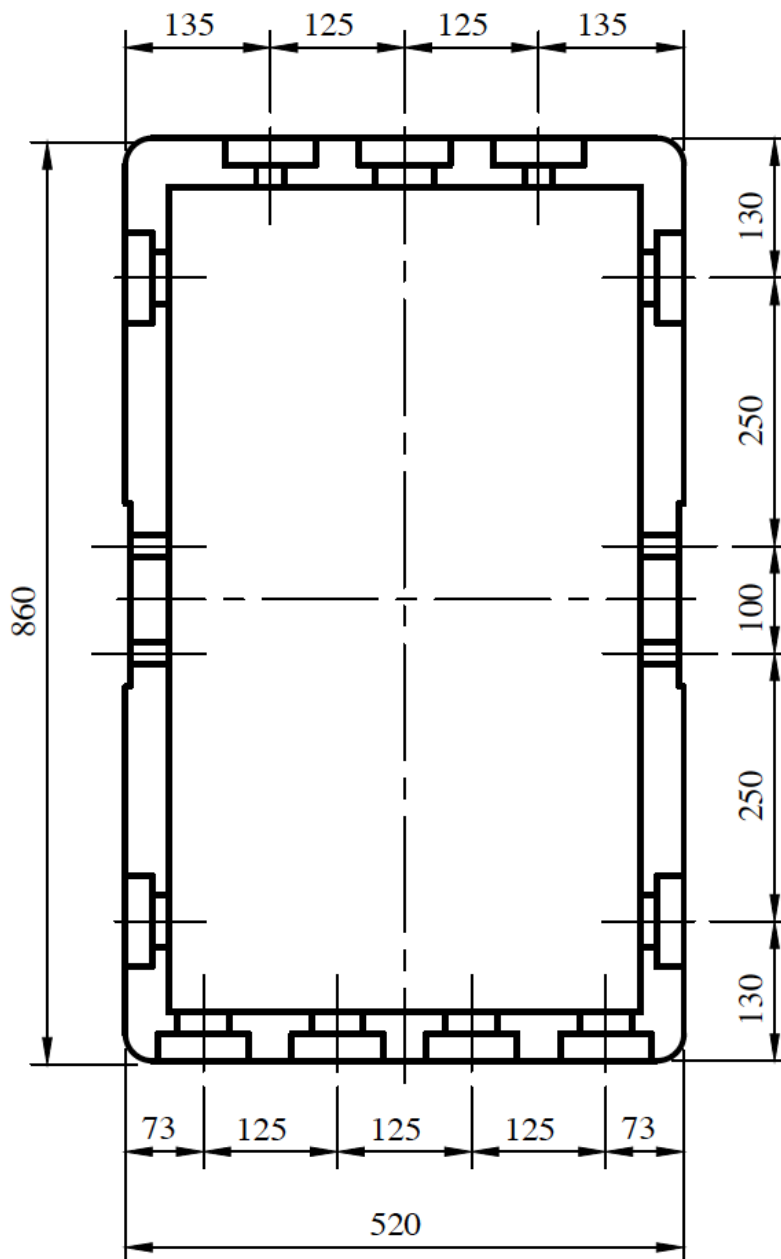
## Plus/Vantaggi

- Modulo compatto 240 x 520 x 860 mm
- Capacità: 50 litri
- Completamente isolato, adatto a soluzioni caldo/freddo (EPP  $\lambda$  0,034 W/mk. 30g/l spessore 40 mm)
- Isolamento dei tappi
- Ridotte perdite di carico, portata fino a 4,5 m<sup>3</sup>/h
- Polivalente: disaeratore, separatore idraulico/collettore di distribuzione fino a 2 zone
- Simmetria nell'installazione (destra/sinistra, alto/basso)
- Pozzetto porta-sonda e valvola di sfiato automatico inclusi nella fornitura
- Facile installazione a parete tramite apposite staffe di sostegno
- Predisposizione per defangatore magnetico
- Predisposizione per resistenza elettrica fino a 3 kW

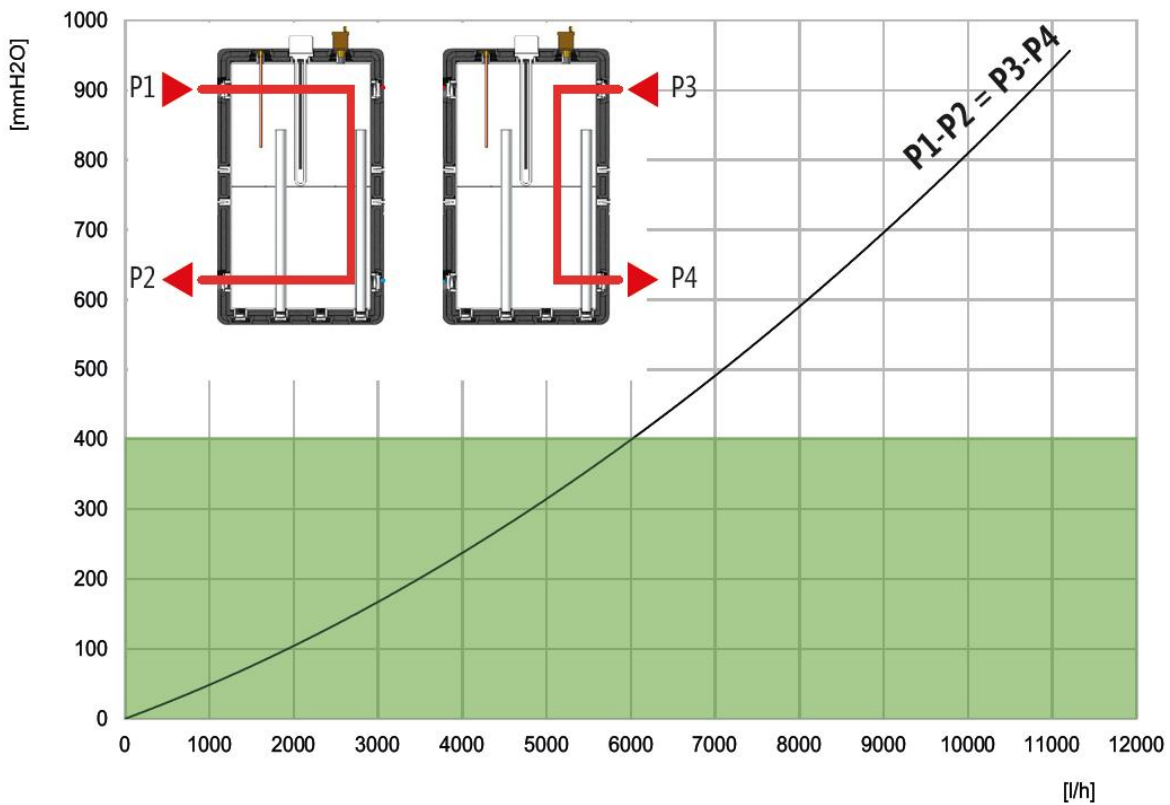
## Caratteristiche tecniche

- Temperatura max. di esercizio: 100 °C
- Pressione max. di esercizio: 3 bar
- Capacità: 50 litri
- Materiale collettore: Acciaio S235
- Peso: 31 kg
- Materiale isolamento: EPP 30g/l sp 40 mm,  $\lambda$  0,034 W/mk
- Trattamento superficiale: Cataforesi (colore: nero) sp 20 $\mu$ m

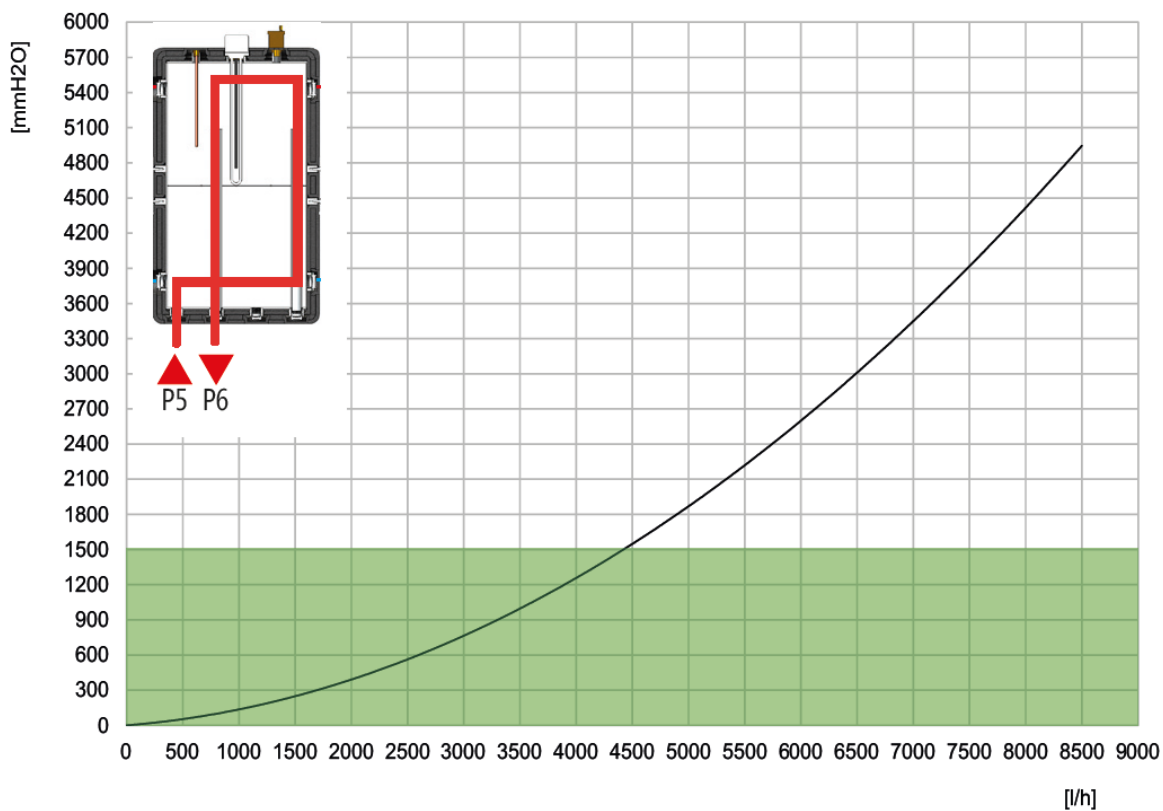
**Dimensioni**



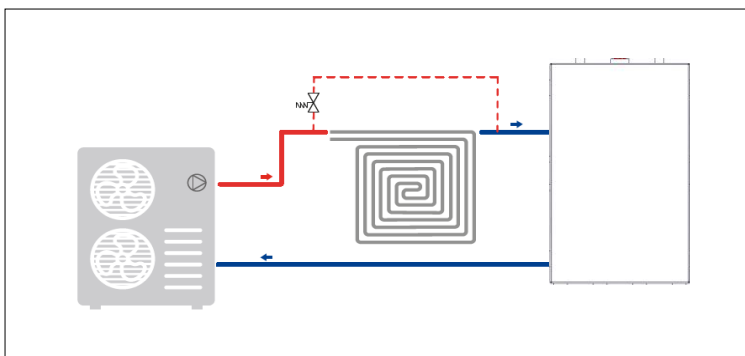
**Perdite di carico**



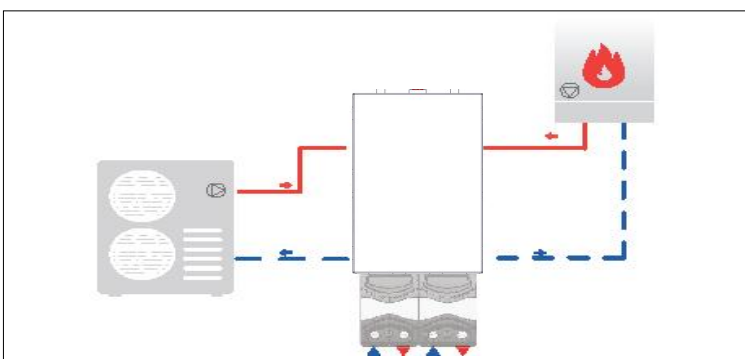
**Circuito primario**



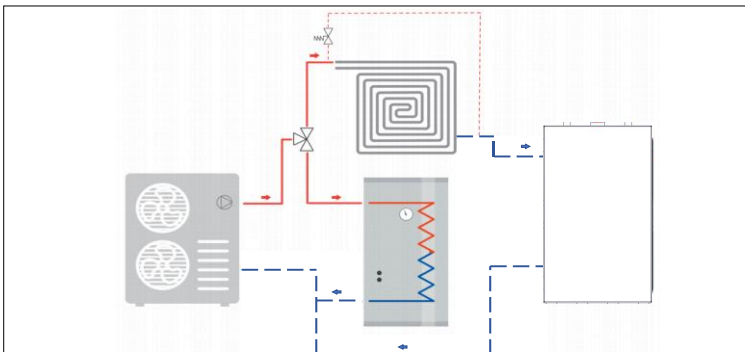
**Circuito secondario**

**Esempi di utilizzo**

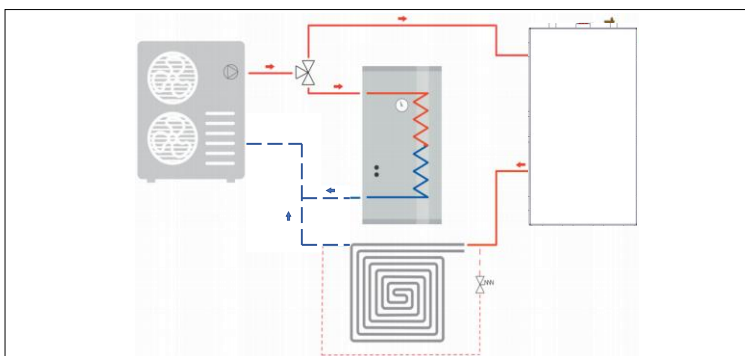
Versione con PDC, mini accumulatore in ritorno ed impianto radiante.



Versione con PDC e caldaia, mini accumulatore in mandata con moduli di distribuzione.



Versione con PDC, mini accumulatore in ritorno ed impianto radiante. Valvola deviatrice per produzione ACS.



Versione con PDC, mini accumulatore in mandata ed impianto radiante. Valvola deviatrice per produzione ACS.





**Rossato S.p.A.**

Via del Murillo km 3.500 – 04013 Sermoneta (LT)- Tel. 0773-844051

[www.rossato.it](http://www.rossato.it) – [info@rossato.it](mailto:info@rossato.it)