



Company Profile



Sistemi fotovoltaici



Pompe di calore



Produzione ACS



Solare Termico



Impianti Radianti



Ventilconvettori



Trattamento Aria



Climatizzazione



Termoregolazione



Scansiona e scarica il **catalogo** Rossato

Scarica subito il catalogo prezzi e approfitta delle **migliori soluzioni** per il risparmio energetico!

4

La nostra storia

Quasi 50 anni di innovazione nelle energie rinnovabili

6

Perchè scegliere Rossato

Competenza, affidabilità e innovazione al tuo servizio

7

La rete Rossato

Una rete capillare di esperti per installazione, consulenza e supporto diretto

10

Super Garanzia Kasko

Massimizza la resa del tuo impianto con la Super Garanzia Kasko 5 anni

11

La certificazione ESG

Il nostro impegno concreto verso la sostenibilità

12

Rossato Energia

Luce, gas e soluzioni integrate per risparmio energetico

14

Il sistema integrato Rossato

Efficienza, semplicità e sostenibilità in un'unica soluzione

16

Impianti fotovoltaici

Prestazioni elevate, energia pulita e massima versatilità

18

Pompe di calore

Alta efficienza per comfort sostenibile e consumi ridotti

20

Produzione ACS

Soluzioni avanzate per acqua calda in ogni contesto

22

Solare termico

Energia solare per riscaldamento e acqua calda sanitaria

24

Impianti radianti

Comfort ideale per riscaldare e raffrescare ogni ambiente

26

Ventilconvettori

Design compatto ed efficienza per ogni tipo di spazio

28

VMC e deumidifica

Aria salubre, deumidificata e climatizzata in ogni stagione

30

Climatizzazione residenziale

Comfort evoluto, aria più salubre e gestione smart per ogni ambiente domestico

32

Climatizzazione professionale

Soluzioni flessibili e controllo evoluto per la climatizzazione degli spazi professionali

34

Termoregolazione

Controllo intelligente e da remoto per ogni impianto

36

La nostra rete vendita

Consulenza dedicata e contatto diretto in tutta Italia



Operiamo da **50 anni** nel settore delle energie rinnovabili.

Produciamo impianti integrati per il fotovoltaico, la climatizzazione, il riscaldamento, acqua calda sanitaria e ventilazione meccanica controllata alimentati **da fonti rinnovabili** per molteplici applicazioni, sia residenziali che commerciali.

Purpose

L'energia di oggi per il futuro di domani.

Mission

In Rossato S.p.A. lavoriamo ogni giorno per costruire un futuro sostenibile, con un impatto energetico e ambientale ridotto.

Per migliorare il comfort abitativo, sviluppiamo sistemi integrati con tecnologie efficienti, semplici da usare e accessibili a tutti. Il nostro lavoro si basa sull'innovazione e sulla passione, valori che ci spingono a guardare oltre il profitto. Crediamo fermamente nella formazione continua e ci impegniamo attivamente a promuovere il progresso del nostro settore. Con una rete di professionisti presente in tutta Italia, siamo sempre presenti e vicini ai nostri clienti, garantendo assistenza e professionalità.

Vision

Aspiriamo ad essere il punto di riferimento per i professionisti che operano nel settore dell'efficienza energetica e delle energie rinnovabili.

I nostri valori



Passione e calore

L'entusiasmo che mettiamo nel nostro lavoro è un valore aggiunto che crea un ambiente dinamico e proattivo.



Rispetto per l'ambiente

Grazie ad impianti a basso impatto ambientale, ci impegniamo a ridurre l'inquinamento per creare un futuro più sostenibile.



Formazione continua

Crediamo nell'importanza della formazione costante per garantire aggiornamenti e innovazione nel settore dell'efficienza energetica.



Trasparenza e condivisione

La documentazione tecnica è consultabile per supportare la scelta consapevole dei clienti con una comunicazione chiara e semplice.



Soddisfazione del cliente

Analizziamo attentamente le esigenze dei nostri clienti per sviluppare soluzioni innovative.



Miglioramento continuo e innovazione

Puntiamo ad innovare costantemente per creare maggiore valore riducendo gli sprechi.

La nostra **storia**



1977
Nasce Rossato

Valentino Rossato fonda la sua azienda artigiana specializzata in **impianti solari termici e biomassa**



1996
Entrano i figli in azienda

Focalizzazione sugli **impianti HVAC integrati** che utilizzano più tecnologie

2016
Sede Ufficiale

Inaugurazione **nuova struttura** a Sermoneta



2001
Attività produttiva

Trasformazione in un'**azienda di produzione**



2021
Rossato diventa S.p.A.

Consolidamento della struttura aziendale



2022
Nasce Rossato Store

Prende vita la prima rete nazionale dei **Professionisti dell'Energia**

2024
Espansione stabilimento

Raddoppiano gli spazi nella sede di Sermoneta



2025
Certificazione ESG

Primo Bilancio di Sostenibilità Rossato su **base volontaria**



Perchè scegliere Rossato



Semplicità

I nostri **prodotti sono semplici nell'installazione**, nell'uso e nella manutenzione. Puntiamo anche a semplificare la comunicazione e tutti i processi aziendali per essere sempre efficaci ed efficienti e creare collaborazioni durature.

Schemi di posa

Forniamo a progettisti e installatori schemi di posa e funzionali, per facilitare la progettazione e **offrire soluzioni professionali** e complete ai propri clienti.

Spedizioni nazionali e internazionali

Grazie alla collaborazione con i principali corrieri, **spediamo in tutta Italia e nel mondo**: dal più piccolo ricambio fino al sistema completo, garantendo puntualità e affidabilità.

Garanzia 5 anni Kasko

Con il sistema integrato Rossato e un contratto di manutenzione attivo, offriamo **5 anni di garanzia Kasko** su tutti i componenti forniti, per la massima tranquillità del cliente.

Assistenza tecnica

La nostra rete di Centri Assistenza Tecnica autorizzati garantisce **interventi rapidi e vicinanza al cliente**. Forniamo direttamente i CAT tramite corsi in aula e contenuti e-learning.

Libero accesso ai documenti tecnici

Onestà, Trasparenza e Condivisione sono valori fondamentali per noi. Per questo tutti i **documenti tecnici sono liberamente disponibili online**, a supporto di scelte consapevoli e progettazione semplificata.

Corsi tecnici Rossato

I nostri corsi formativi aiutano progettisti, installatori e manutentori a **potenziare competenze e competitività**, approfondendo ogni aspetto delle tecnologie Rossato.

Rete di partner specializzati

La rete Rossato Store garantisce una **presenza capillare sul territorio**. I nostri partner propongono soluzioni su misura, vicine alle esigenze reali dei clienti finali.

Ecosostenibilità come valore imprescindibile

Progettiamo i nostri **sistemi in funzione della salvaguardia dell'ambiente**, per rispettare il pianeta in cui viviamo e avanzare verso l'indipendenza energetica.

Un'unica rete per ogni fase dell'impianto

Dalla **progettazione** all'**assistenza**, un sistema coordinato di professionisti qualificati per garantire efficienza, continuità e qualità nel tempo.

Rossato ha costruito negli anni una **rete capillare di professionisti dell'energia**, in grado di garantire presenza, competenza e supporto in ogni fase del progetto.

Dalla **consulenza iniziale alla progettazione**, **dall'installazione all'assistenza**, ogni intervento è gestito da figure qualificate che operano secondo standard condivisi.

Grazie all'integrazione tra Rossato Store, Rossato Studio Pro e Centri Assistenza Tecnica, il cliente può contare su un sistema organizzato, affidabile e orientato alla continuità delle prestazioni nel tempo.

Valore condiviso lungo tutta la filiera

La filiera Rossato non è solo un insieme di servizi, **ma un vero ecosistema di partner qualificati, selezionati e formati** per operare secondo standard condivisi.

Un modello che rafforza il posizionamento degli operatori, migliora la qualità delle soluzioni proposte e crea un'esperienza più semplice e trasparente per il cliente finale.

Grazie a questo approccio, **ogni progetto diventa parte di un sistema più ampio**, dove competenze tecniche, supporto continuo e visione comune si traducono in valore concreto e duraturo.



Un'unica rete di riferimento

Dalla consulenza all'assistenza, senza passaggi complessi



Servizi integrati e coordinati

Progettazione, installazione e supporto in continuità



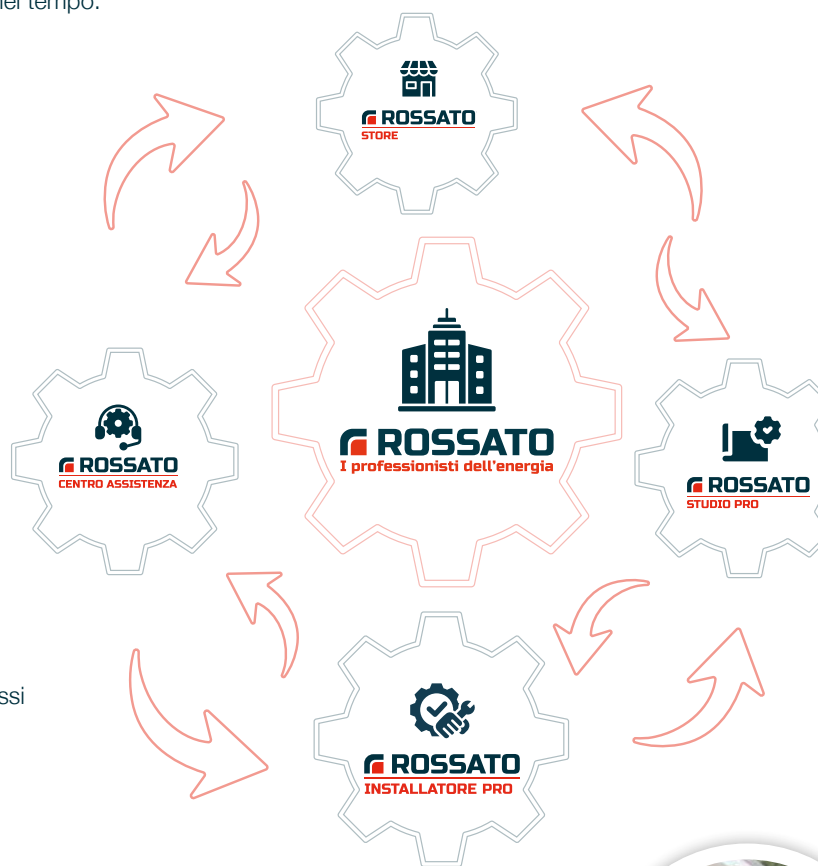
Professionisti certificati Rossato

Standard condivisi e qualità garantita su tutto il territorio



Soluzioni su misura ad alta efficienza

Sistemi progettati per ogni esigenza energetica



ROSSATO®

STORE

Consulenza vicino a te

Con Rossato Store hai la certezza di **un interlocutore qualificato e vicino**, pronto a seguirti **in ogni fase**: dalla consulenza iniziale all'installazione, fino all'assistenza nel tempo.

Una **presenza capillare su tutto il territorio** per offrirti soluzioni su misura, tecnologiche ed efficienti per la tua casa o azienda.



Consulenza su misura

per scegliere l'impianto ideale



Installazione garantita

da tecnici certificati Rossato



Presenza capillare di professionisti

in tutta Italia



Un unico referente

per tutto il sistema



ROSSATO®

STUDIO PRO

Progettazione su Misura

Grazie al programma **Rossato Studio Pro**, ogni progetto è sviluppato con il supporto di progettisti qualificati che collaborano direttamente con la rete Store e i Centri di Assistenza Tecnica .

Un sistema coordinato che garantisce progettazione precisa, soluzioni integrate e impianti efficienti, **riducendo tempi e costi per il cliente finale**.



Progettazione su misura

per ogni tipo di abitazione o azienda



Integrazione perfetta

tra sistemi di riscaldamento, raffrescamento e fotovoltaico



Massima efficienza energetica

con soluzioni certificate e sostenibili



Un'unica filiera coordinata

tra progettisti, installatori e centri assistenza Rossato



ROSSATO®

INSTALLATORE PRO

Installatori di Eccellenza

Rossato Installatore PRO è il programma dedicato agli installatori qualificati che scelgono di rappresentare il brand Rossato sul territorio con professionalità, competenza e continuità.

Un percorso progettato per **valorizzare l'identità dell'installatore**, consolidarne il posizionamento e mettergli a disposizione strumenti concreti per crescere nel mercato.



Rete qualificata di installatori

Selezione di professionisti in linea con Rossato



Maggiore competitività commerciale

Servizi esclusivi per distinguersi sul mercato



Presenza territoriale rafforzata

Maggiore visibilità del brand a livello locale



Ecosistema di partner fidelizzati

Rete solida allineata ai valori aziendali



ROSSATO®

CENTRO ASSISTENZA

Affidabilità nel Tempo

I Centri Assistenza Tecnica Rossato **garantiscono interventi rapidi e competenti su tutti gli impianti**, mantenendo le prestazioni sempre al massimo.

Tecnici specializzati e aggiornati costantemente ti assicurano affidabilità, sicurezza e continuità di servizio nel tempo.



Manutenzione programmata

per massime prestazioni nel tempo



Interventi certificati

eseguiti da tecnici formati Rossato



Supporto tecnico

diretto e tempestivo



Assistenza rapida e qualificata

sempre vicino a te





Super Garanzia Kasko 5 anni

Aumenta la vita del tuo impianto

La **Super Garanzia Kasko Rossato** ti assicura 5 anni di completa serenità e protezione per il tuo impianto. Questo **servizio esclusivo gratuito** copre gli interventi di assistenza tecnica, senza costi aggiuntivi, inclusa la riparazione o la sostituzione dei componenti danneggiati. Rispetto alla garanzia standard, la Super Garanzia Kasko offre vantaggi aggiuntivi, garantendo una **copertura estesa per 5 anni dalla messa in funzione del sistema**.

Scegliendo Rossato, oltre alla qualità dei prodotti, puoi contare su un'**assistenza dedicata e qualificata**, per avere il tuo impianto sempre al massimo delle performance e senza preoccupazioni, assicurandoti la massima tranquillità e copertura sui prodotti, includendo:

- ✓ **Riparazione** dei componenti danneggiati o difettosi, dove possibile
- ✓ **Sostituzione** dei componenti danneggiati o difettosi
- ✓ Lavori eseguiti dal **centro assistenza Rossato** di zona
- ✓ **Nessun costo di chiamata** in caso di intervento in garanzia
- ✓ Copertura dai danni funzionali della macchina causati da **fulminazione** e da **elettificazione**

I vantaggi del contratto di manutenzione programmata

La Super Garanzia Kasko 5 anni è attivabile con la sottoscrizione di un contratto di manutenzione con un Centro Assistenza Tecnico autorizzato.

La manutenzione regolare garantisce che il sistema funzioni in modo efficiente, riducendo il rischio di guasti improvvisi e prolungando la durata degli apparecchi.

Un impianto ben mantenuto consente di ottenere il **massimo delle prestazioni dall'impianto**, di ridurre i consumi e migliorare la sicurezza e l'affidabilità del sistema. Ci sono molti buoni motivi per far controllare periodicamente il tuo impianto.



**Miglior rendimento
dell'impianto**



**Aumento della vita
del sistema**



**Consumi ridotti e
maggiore risparmio**



Scopri tutte le condizioni
della **Super Garanzia Kasko**
scansionando il QR Code

La certificazione **ESG Rossato**: un **impegno** che fa la differenza

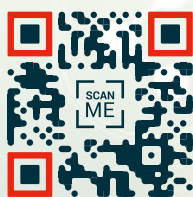
Con orgoglio, Rossato S.p.A. è lieta di annunciare il raggiungimento della **prestigiosa certificazione ESG (Environmental, Social, Governance)**, un traguardo che segna un passo fondamentale nel nostro percorso di sostenibilità. Questa certificazione non è solo un riconoscimento dei nostri sforzi in ambito ambientale, sociale e di governance, ma è anche una conferma del nostro impegno a costruire un futuro migliore per le generazioni a venire.

Ottenere la certificazione ESG non è solo una prova tangibile del nostro impegno, **ma un obiettivo raggiunto grazie alla passione e alla dedizione di tutto il nostro team**. Questa certificazione apre nuove opportunità per Rossato, permettendoci di crescere insieme a clienti, partner e investitori che condividono la nostra visione di un futuro più sostenibile.

I pilastri ESG rappresentano il cuore della visione aziendale:

- **Ricerca & Sviluppo:** L'innovazione è nel DNA di Rossato, che investe costantemente in tecnologie per ridurre l'impatto ambientale e migliorare l'efficienza energetica.
- **Solidità finanziaria:** La crescita è sostenuta da una gestione responsabile delle risorse e dal reinvestimento continuo dei profitti, per generare sviluppo e valore duraturo.
- **Crescita del personale:** L'azienda promuove la formazione continua e il benessere delle proprie persone, favorendo l'acquisizione di competenze e una cultura condivisa della sostenibilità.
- **Cliente al centro:** Comprendere e anticipare le esigenze dei clienti è parte integrante del modello Rossato, che pone l'ascolto, la trasparenza e la qualità come leve di miglioramento continuo.

Ciò che oggi celebriamo è solo l'inizio di un percorso che ci vede, come sempre, al fianco dei nostri clienti per costruire un domani migliore.



Sfoggia il nostro **Report di Sostenibilità**

ESG





La **Soluzione** unica per **gas e luce**

Dalla partnership con Italiangas nasce **Rossato Energia**, il servizio completo pensato non solo per massimizzare l'efficienza e le prestazioni dei **Sistemi Rossato**, ma anche per garantire la fornitura di energia a **condizioni vantaggiose**.



Sconti esclusivi
per clienti **Rossato**



Offerte personalizzate
e trasparenti



Consulenza diretta
con assistente Rossato

Una sola **energia**, un solo **partner di fiducia**



Scopri tutte le offerte
Rossato Energia!



I nostri Prodotti



IMPIANTI FOTOVOLTAICI



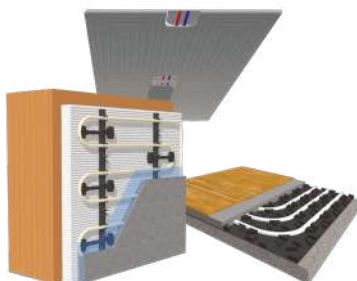
POMPE DI CALORE



PRODUZIONE ACS



SOLARE TERMICO



IMPIANTI RADIANTI



VENTILCONVETTORI



VMC E DEUMIDIFICA



CLIMATIZZAZIONE



TERMOREGOLAZIONE

Un ecosistema di prodotti all'avanguardia

Il sistema integrato Rossato

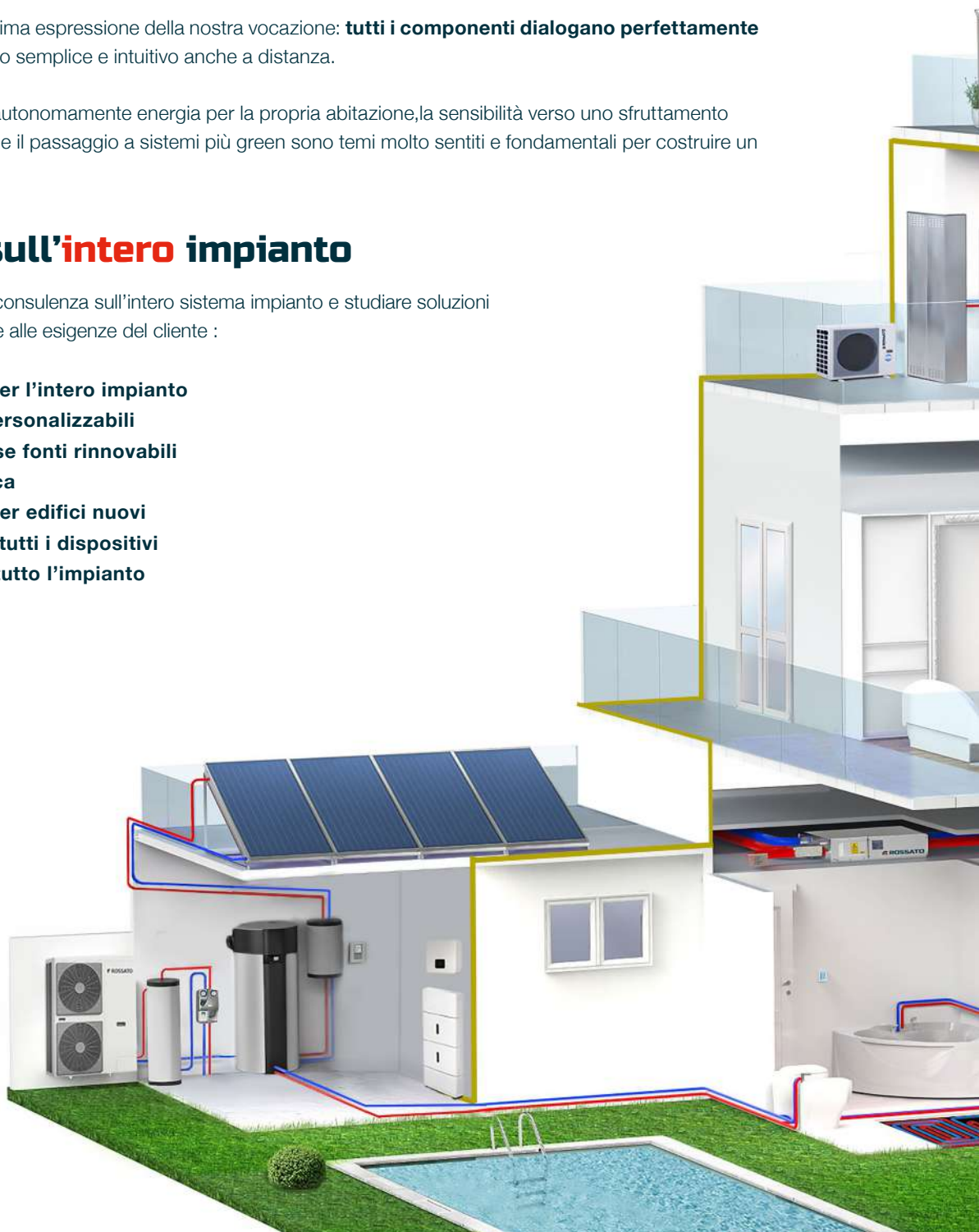
Il sistema integrato è la massima espressione della nostra vocazione: **tutti i componenti dialogano perfettamente** tra loro e sono gestiti in modo semplice e intuitivo anche a distanza.

Oggi l'esigenza di produrre autonomamente energia per la propria abitazione, la sensibilità verso uno sfruttamento meno invasivo dell'ambiente e il passaggio a sistemi più green sono temi molto sentiti e fondamentali per costruire un mondo migliore.

Consulenza sull'intero impianto

Rossato è in grado di offrire consulenza sull'intero sistema impianto e studiare soluzioni personalizzate per rispondere alle esigenze del cliente :

- Un solo interlocutore per l'intero impianto
- Soluzioni modulari e personalizzabili
- Integrazione con diverse fonti rinnovabili
- Indipendenza energetica
- Per riqualificazione e per edifici nuovi
- Regolazione unica per tutti i dispositivi
- Assistenza tecnica su tutto l'impianto



Impianti fotovoltaici



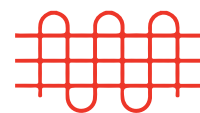
Pompe di calore



Produzione ACS



Solare termico



Impianti radianti



ecosostenibilità



semplicità



comfort



risparmio



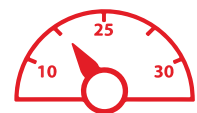
Ventilconvettori



VMC e deumidifica



Climatizzazione



Termoregolazione



La gamma dei **pannelli fotovoltaici** Rossato comprende moduli ad altissima resa monocristallini.

Dotati di doppio vetro bifacciale che utilizzano la **tecnologia TOPCON** che migliora la conducibilità e la durata della cella, contribuendo a ottenere prestazioni superiori rispetto alle celle tradizionali.



IMPIANTI FOTOVOLTAICI



Efficienza ottimale

Moduli con elevate performance anche in condizioni di scarsa illuminazione



Versatilità applicativa

Soluzioni per contesti residenziali, commerciali e industriali



Autoconsumo dell'energia prodotta

Sistema di accumulo modulabile e gestione smart per massimizzare l'autonomia



Monitoraggio avanzato

Controllo remoto e dati in tempo reale per un'efficienza continua

L'integrazione dei sistemi fotovoltaici aggiunge un valore ulteriore alla nostra offerta: i **nostri impianti integrati** diventano così, non solo efficienti, ma anche **autosufficienti** dal punto di vista energetico.

I sistemi fotovoltaici consentono ai nostri clienti di produrre la propria **energia pulita**, sfruttando la potenza del sole per alimentare i loro impianti idronici.



Produzione energia elettrica



Abbinabile con:

POMPE DI CALORE | PRODUZIONE ACS | SOLARE TERMICO

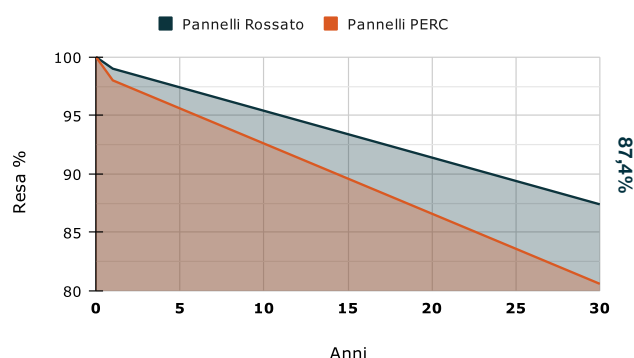


Applicazioni **universali** per ogni esigenza energetica

I pannelli fotovoltaici di ultima generazione Rossato, disponibili in versioni bifacciali, offrono una resa fino al **29,09%**. Grazie alla tecnologia TOPCon, garantiscono prestazioni elevate anche in condizioni di scarsa illuminazione.

Questi pannelli sono ideali per:

- **Impianti residenziali e commerciali**
- **Installazioni in zone con esposizione solare variabile**
- **Applicazioni in cui si richiedono durabilità e resistenza agli agenti atmosferici**



Dalla residenza all'industria: **energia senza limiti**

Grazie all'integrazione tra inverter ibrido trifase ad alte prestazioni, sistemi di accumulo modulari e tecnologie avanzate di monitoraggio, Rossato è in grado di gestire con efficienza anche applicazioni di grande dimensione.

Le soluzioni garantiscono **continuità operativa, controllo in tempo reale e ottimizzazione** dell'autoconsumo, assicurando il massimo rendimento energetico anche in condizioni complesse.

La scalabilità dei sistemi consente inoltre di espandere facilmente gli impianti, adattandosi alla crescita delle esigenze energetiche di aziende e realtà industriali.

Soluzioni di montaggio **per ogni tipo di tetto**

Gli ottimizzatori e i sistemi di monitoraggio avanzati migliorano il rendimento dei moduli fino al 30%, **garantendo il massimo ritorno energetico** anche in presenza di ombreggiamenti.

Pompe Di Calore + Fotovoltaico



AIR COMBO X + FOTOVOLTAICO

Abbinare il fotovoltaico allo scaldacqua in pompa di calore Air Combo X significa ottimizzare **l'efficienza energetica** della pompa di calore producendo acqua calda sanitaria a costo zero.



AIR INVERTER + FOTOVOLTAICO

Abbinare le pompe di calore Air Inverter al fotovoltaico significa abbattere il consumo di energia della pompa di calore, riducendo tutti i costi di raffreddamento, riscaldamento ed acqua calda sanitaria.



Le pompe di calore ad alta efficienza **Rossato** trasferiscono energia termica da una sorgente a temperatura più bassa (aria) ad un sistema a temperatura superiore.

Sono la soluzione ideale per ridurre l'**impatto ambientale e risparmiare sulle bollette**.



POMPE DI CALORE



Alta efficienza

Coefficiente di prestazione COP fino a 5,2 in condizioni ottimali



Risparmio economico

Fino al 60% in meno in bolletta e accesso alle detrazioni



Riscaldamento garantito

In grado di scaldare l'acqua fino a +75°C



Resistenza alle basse temperature

Funzionalità mantenute in ambienti fino a -25°C



Garanzia Kasko 5 anni

Su tutte le pompe di calore con contratto di manutenzione

Le pompe di calore ad alta efficienza Rossato sono la soluzione ideale per ridurre l'impatto ambientale e risparmiare sulle bollette.

Possono essere impiegate per riscaldare e raffrescare gli ambienti e per produrre acqua calda sanitaria.

La gamma è suddivisa in tre tipologie:

- **Pompe di calore monoblocco**
- **Pompe di calore splittate**



Climatizzazione invernale ed estiva



Abbinabile con:

SISTEMI RADIANTI

PRODUZIONE ACS

VENTILCONVETTORI

SOLARE TERMICO

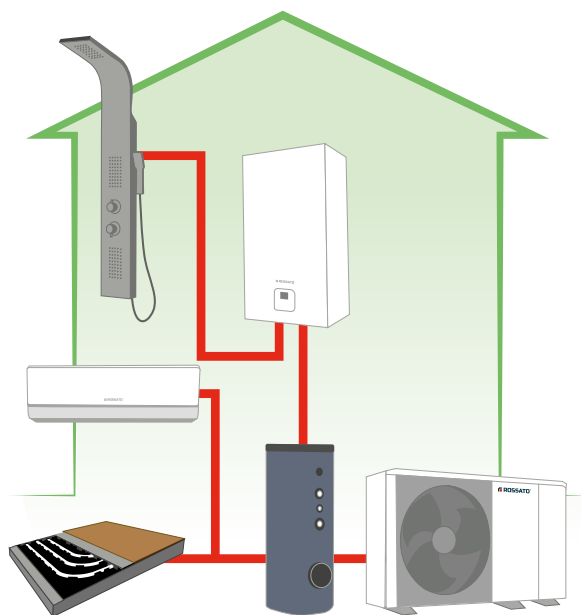


Gamma Air Inverter R290

La gamma **Air Inverter R290** utilizza il gas propano R290 che è una soluzione **ecologica** e **altamente efficiente** per le pompe di calore.

Con un **basso impatto ambientale** grazie al ridotto **GWP** (Global Warming Potential), garantisce **prestazioni elevate** e **consumi ridotti**.

Ideale per applicazioni **residenziali e industriali**, rappresenta una scelta sostenibile per il riscaldamento e il raffrescamento, in linea con le normative europee sui refrigeranti ecocompatibili.



Sistemi Hybrid Revo Rossato

I sistemi Hybrid Revo Rossato, composti dalla caldaia Calidia e le pompe di calore Rossato, rappresentano la soluzione ideale per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria soprattutto in **caso di sostituzione di impianti pre-esistenti**.

Calidia è una caldaia murale a gas a condensazione per riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda.

È disponibile nelle potenze **25 kW** o **30 kW** in base alle necessità.

Produzione di acqua calda sanitaria

Un accumulo di acqua calda sanitaria dedicato riceve calore dalla pompa di calore. Il sistema può integrare un elemento elettrico o un serpentino per aumentare la temperatura dell'acqua o garantire la **continuità del servizio** in condizioni di elevata domanda.

La funzione **antilegionella** è integrata, garantendo la sicurezza sanitaria.





La nostra **gamma di sistemi ACS** offre soluzioni innovative e altamente efficienti per la produzione di acqua calda sanitaria. Progettati per soddisfare le esigenze di **efficienza, affidabilità e flessibilità**, questi sistemi sono ideali per contesti residenziali, commerciali e industriali.



PRODUZIONE ACS



Massima efficienza energetica

Sistemi progettati per garantire un'elevata capacità di scambio termico



Versatilità di applicazione

Soluzioni fino a 3.000 litri per applicazioni domestiche e industriali



Facilità di installazione

Design compatto, plug&play e componenti modulari



Sostenibilità ambientale

Integrazione con fotovoltaico e solare termico



Garanzia Kasko 5 anni

In abbinamento con generatori di calore

La nostra gamma di sistemi ACS offre **soluzioni innovative e altamente efficienti** per la produzione di acqua calda sanitaria.

Progettati per soddisfare le esigenze di efficienza, affidabilità e flessibilità, questi sistemi sono ideali per contesti residenziali, commerciali e industriali.

Le soluzioni per ACS Rossato combinano **prestazioni elevate, risparmio energetico e integrazione con fonti rinnovabili**, sia fotovoltaico che solare termico.

Ogni tecnologia è progettata per offrire il massimo rendimento nel contesto di applicazione specifico, garantendo affidabilità, efficienza e un significativo risparmio energetico.



Produzione di acqua calda sanitaria



Abbinabile con:

POMPE DI CALORE





FOTOVOLTAICO

SOLARE TERMICO



Pompa di calore con **accumulo integrato**

Pompe di calore con accumulo integrato, ideali per **abitazioni e piccole attività**, supportano impianti fotovoltaici e solari per ottimizzare l'uso di energia rinnovabile. Perfette per case unifamiliari, ristrutturazioni e uffici.

-  Case unifamiliari con esigenze medie di acqua calda sanitaria
-  Abitazioni dotate di impianti fotovoltaici per massimizzare l'autoconsumo energetico
-  Ristrutturazioni in cui si punta a migliorare l'efficienza energetica complessiva dell'edificio
-  Piccole attività commerciali come uffici, parrucchieri

Pompe di calore **con accumulo**

L'abbinamento di una pompa di calore con serbatoio di accumulo è particolarmente adatto in impianti ad alta richiesta di acqua calda sanitaria o in applicazioni che richiedono una capacità di accumulo superiore.

Gli accumuli sono progettati per **massimizzare lo scambio termico** grazie a serpentine ad alta superficie e materiali di alta qualità, come l'acciaio doppio strato vetrificato. Offrono un'elevata capacità e la possibilità di integrazione con riscaldatori ausiliari.






Massima igiene ed immediata disponibilità

Le stazioni di **produzione istantanea per ACS** sono ideali per contesti in cui la disponibilità immediata di acqua calda è un requisito prioritario, con un occhio alla massima igiene.

In abbinamento a un accumulo inerziale, offrono un'erogazione immediata, eliminando il rischio di proliferazione batterica, come la legionella. Sono **compatte, facili da installare** e dotate di sistemi di controllo avanzati per una gestione efficiente.



Applicazioni

-  Palestre
-  Ospedali
-  Scuole
-  Hotel
-  Condomini



Soluzioni complete per la produzione di **acqua calda sanitaria** ed integrazione al riscaldamento.
Tecnologie efficienti e sostenibili per abitazioni, aziende e strutture ricettive che vogliono ridurre i consumi.
 Perfetti da integrare con le pompe di calore.



SOLARE TERMICO



Efficienza energetica

Sistemi compatibili con altri generatori, come caldaie o termosifoni tradizionali



Energia pulita

Non rilasciano gas serra o altri inquinanti



Alta efficienza anche con poco sole

Alte prestazioni anche in condizioni di basso irraggiamento



Risparmio economico

Riduzione dei costi energetici annuali



Facile installazione e versatilità

Kit già dimensionati per diverse capacità d'acqua, completi di tutti i componenti, staffe e raccordi

Gli impianti solari Rossato rappresentano una soluzione moderna e affidabile per **ridurre i costi energetici** e promuovere la **sostenibilità ambientale**.

Progettati per garantire **riscaldamento** e **produzione di acqua calda sanitaria**, questi sistemi sfruttano al massimo l'energia solare, offrendo un'alternativa ecologica e conveniente ai metodi tradizionali.



Produzione di acqua calda sanitaria

Abbinabile con:

- POMPE DI CALORE
- FOTOVOLTAICO
- PRODUZIONE ACS





Solare termico per **riscaldare casa**

I pannelli solari termici Rossato sono progettati per **trasformare l'energia del sole in calore**, sfruttando **collettori ad alta efficienza**.

I collettori possono essere piani o a tubi sottovuoto, entrambi dotati di assorbitori con trattamento selettivo.

Tale trattamento consente di raggiungere un livello di **assorbimento energetico superiore al 95%**, garantendo una **resa elevata** anche in condizioni di luce non ottimali.

L'energia raccolta viene trasferita a un fluido termovettore (come acqua o glicole), che la distribuisce al sistema per il riscaldamento degli ambienti o per l'acqua calda sanitaria. Questa tecnologia consente un uso efficiente dell'energia solare, **riducendo la dipendenza da fonti non rinnovabili**.



Minima manutenzione nel tempo



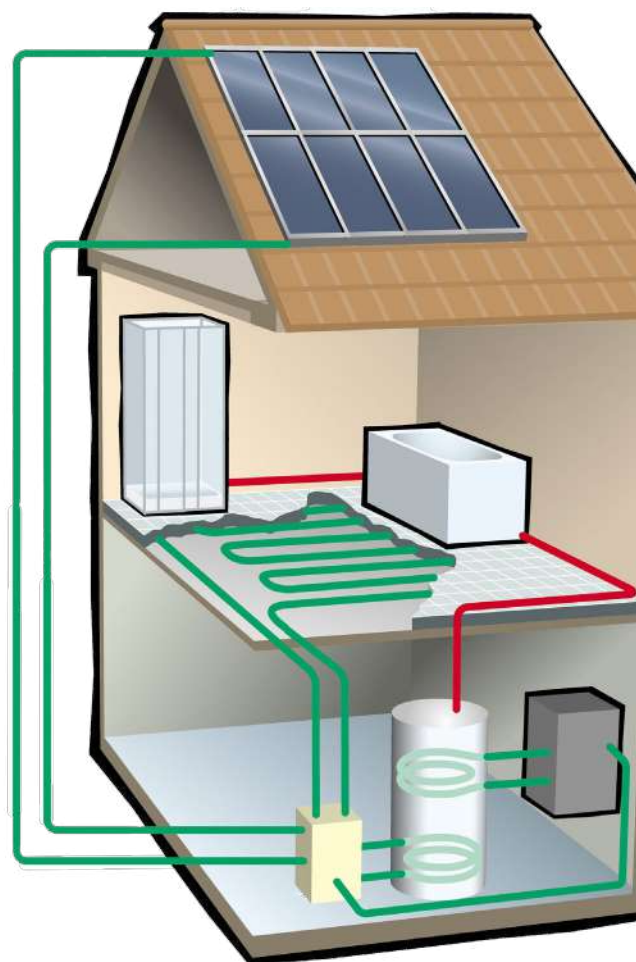
Integrazione con generatori esistenti



Comfort termico invernale sostenibile



Riduzione delle emissioni di CO₂



Accumulare **energia solare**

I serbatoi solari Rossato sono progettati per **immagazzinare il calore** prodotto per lungo tempo e renderlo disponibile quando necessario. Inoltre gli accumuli solari svolgono il ruolo di **“manager” dell'energia termica** e gestiscono al meglio i generatori di calore alimentati da qualsiasi combustibile come elettricità, legna, pellet, gas e gasolio.

Gli accumuli sono da considerarsi il cuore dell'impianto, soprattutto in sistemi multienergia.



Soluzioni a **pavimento, parete o soffitto** per il riscaldamento e il raffrescamento. Garantiscono un comfort uniforme, **consumi ridotti** e si integrano perfettamente in ogni ambiente, lasciando gli spazi liberi da elementi a vista.

IMPIANTI RADIANTI



Comfort estivo e invernale

Coefficiente di prestazione COP fino a 5,2 in condizioni ottimali



Integrazione architettonica

Fino al 60% in meno in bolletta e accesso alle detrazioni



Alta efficienza con pompe di calore

Temperature di esercizio favorevoli all'abbinamento a pompe di calore



Garanzia Kasko 5 anni

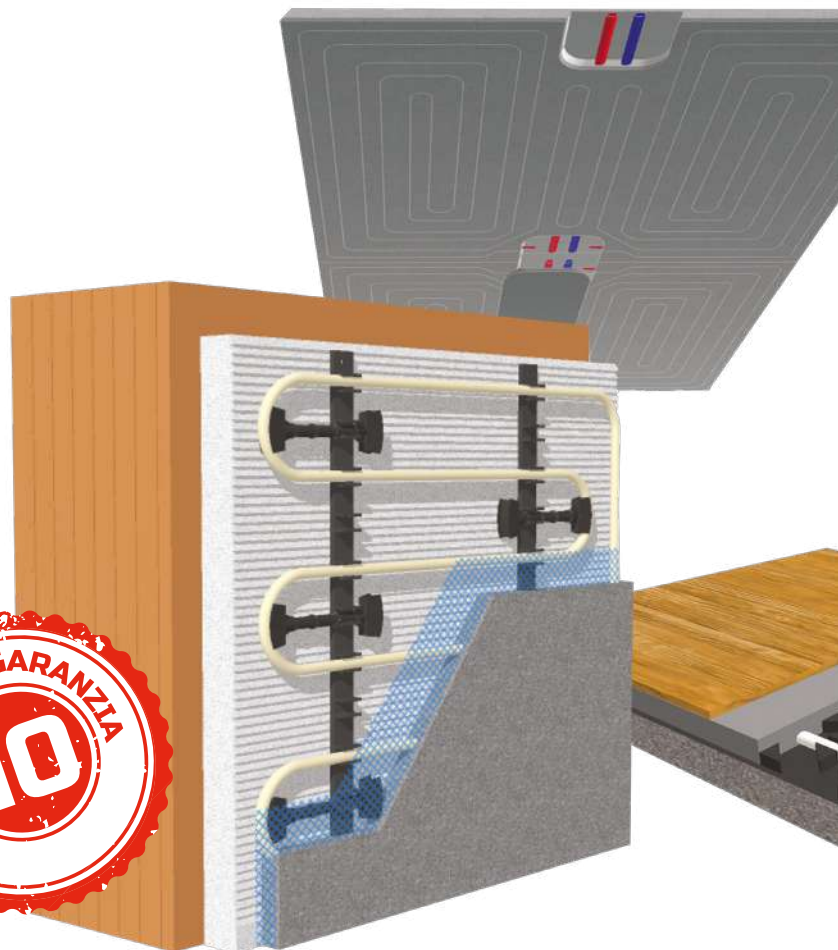
Su tutte i sistemi radianti con contratto di manutenzione

Gli impianti radianti sono sistemi innovativi per il riscaldamento e il raffrescamento degli ambienti che garantiscono **comfort elevato** e **risparmio energetico**. Possono essere installati a pavimento, a parete o a soffitto, offrendo **soluzioni versatili** e invisibili che migliorano l'estetica degli spazi.

Tra i sistemi a parete/soffitto si può scegliere tra il **sistema sottointonaco** e quello **preassemblato in cartongesso** ottenendo la massima versatilità di applicazione.



Climatizzazione invernale ed estiva



Abbinabile con:

VMC E DEUMIDIFICA | POMPE DI CALORE



La deumidificazione con il raffrescamento radiante

I pannelli radianti possono essere alimentati con acqua calda e refrigerata svolgendo così la duplice funzione di riscaldamento e raffrescamento. Le pompe di calore sono il generatore ideale da abbinare a questi terminali.

I deumidificatori per impianti radianti hanno il compito di **eliminare l'umidità in eccesso** negli ambienti, mettendo l'impianto nelle condizioni di lavorare in sicurezza e senza condensa.

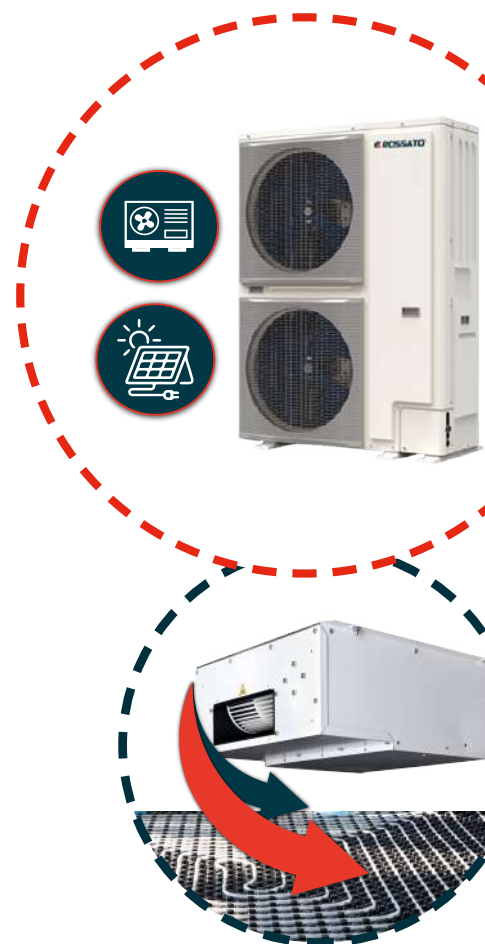
Negli impianti di raffrescamento a pavimento, a parete o soffitto, il controllo dell'umidità è una **condizione necessaria** per una buona resa del sistema.

L'unione tra deumidifica e impianto radiante rappresenta il sicuro concetto di comfort.

Risparmio energetico con gli impianti radianti

Gli impianti radianti operano con basse temperature più basse in riscaldamento e più alte temperature in raffrescamento, se confrontati con altri terminali. Questo garantisce minori dispersioni e possibilità di abbinamento a fonti rinnovabili.

Il risparmio energetico che si può ottenere da un sistema di riscaldamento a pavimento, va dall'8% fino al 30%.



Tipi di installazione



A PAVIMENTO



A PARETE



A SOFFITTO



Gli impianti con **ventilconvettori Iris** si distinguono per la loro versatilità, grazie alla compatibilità con fonti rinnovabili come pompe di calore e impianti solari termici.

Il **design innovativo, la semplicità di installazione e il ridotto ingombro** li rendono ideali sia per appartamenti che per ambienti di grandi dimensioni.



VENTILCONVETTORI



Qualità dell'aria migliore

Aria filtrata e non troppo secca in inverno e deumidificata in estate



Più efficienza di pompe di calore

Maggiore possibilità di sfruttamento di energia proveniente da fonti rinnovabili



Versatilità di utilizzo

Adatti a riscaldamento e raffrescamento in ogni ambiente



Estetica e compattezza

Possibilità di scegliere il modello più adatto alla propria abitazione



Silenziosità

Motori brushless e ventilatori a bassa velocità assicurano funzionamento discreto



Garanzia Kasko 5 anni

Su tutte le unità di ventilazione se in abbinamento a un generatore di calore

La gamma di ventilconvettori è progettata per rispondere alle esigenze di quanti puntano a soluzioni confortevoli ed efficienti e cercano una valida **alternativa agli impianti radianti**.

Sono in grado di coprire le esigenze di riscaldamento e raffrescamento di locali sia in **ambito residenziale** che nel **terziario** (uffici e locali commerciali) e nel ricettivo.



Climatizzazione invernale ed estiva

Abbinabile con:

VMC E DEUMIDIFICA | POMPE DI CALORE





I vantaggi dei **ventilconvettori**

Iris Pack è il **sistema completo per la climatizzazione** di appartamenti e piccole unità commerciali. In abbinamento ad una pompa di calore garantisce sia il riscaldamento che il condizionamento estivo. Il sistema è costruito intorno ai ventilconvettori **Iris CN e gli IRIS LHP**.

Il sistema comprende tutte le componenti: plenum, condotti, diffusori e accessori di fissaggio. La diffusione dell'aria avviene a **bassa velocità e bassa perdita di carico** attraverso canali di uguale diametro.

Per applicazioni di **ridotte dimensioni**, è possibile realizzare un sistema canalizzato per riscaldamento e raffrescamento utilizzando i ventilconvettori **IRIS LHP**.



Iris Pack: soluzione completa per climatizzazione

Iris Pack è il **sistema completo per la climatizzazione** di appartamenti e piccole unità commerciali. In abbinamento ad una pompa di calore garantisce sia il riscaldamento che il condizionamento estivo.

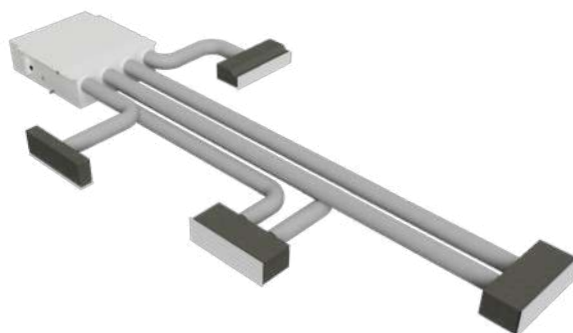
Il sistema è costruito intorno ai ventilconvettori **Iris CN e gli IRIS LHP**. Il sistema comprende tutte le componenti: plenum, condotti, diffusori e accessori di fissaggio. La diffusione dell'aria avviene a **bassa velocità e bassa perdita di carico** attraverso canali di uguale diametro.

Per applicazioni di **ridotte dimensioni**, è possibile realizzare un sistema canalizzato per riscaldamento e raffrescamento utilizzando i ventilconvettori **IRIS LHP**.



Sistema chiavi in mano

Ti forniamo un sistema completo di tutti gli accessori





I sistemi di **Ventilazione Meccanica Controllata** Altair garantiscono aria salubre eliminando umidità, odori e agenti inquinanti, senza dispersioni di calore.

I **deumidificatori Ecodry** ottimizzano il raffrescamento estivo degli impianti radianti.

VMC E DEUMIDIFICA



Flessibilità di progettazione

Grazie a un'ampia gamma di componenti di distribuzione



Versatilità di utilizzo

ECODRY offre modelli incasso e canalizzabili per ogni esigenza



Garanzia Kasko 5 anni

Su tutte le unità VMC e deumidificatori se in abbinamento a un generatore di calore

Le unità di ventilazione meccanica controllata della gamma **ALTAIR** mantengono l'**aria filtrata, sempre salubre** e favoriscono il risparmio energetico.

I deumidificatori della gamma ECODRY **deumidificano l'aria** durante l'estate, consentendo agli impianti radianti di raffrescare con la massima resa.



Climatizzazione invernale ed estiva



Filtrazione dell'aria

Abbinabile con:

POMPE DI CALORE | VMC E DEUMIDIFICA



Rispetto dell'ambiente

Macchine classe A+ a basso impatto ambientale



Aria sana tutto l'anno

Deumidifica e rinnovo dell'aria per un comfort duraturo





Soluzioni per **deumidificazione e comfort climatizzato**

I **deumidificatori ECODRY** rimuovono l'umidità in eccesso, eliminando il rischio di condensa negli impianti per raffrescamento a pavimento, parete e soffitto.

I **deumidificatori della serie DC** oltre a deumidificare l'aria trattata la raffreddano integrando efficacemente la potenza frigorifera dell'impianto radiante.

I **deumidificatori da incasso** sono a servizio di ambienti unici, mentre quelli canalizzabili trattano l'aria di più ambienti per mezzo di una rete di distribuzione dell'aria.

Gli **ECODRY CN REC** uniscono alla deumidificazione estiva il ricambio dell'aria in tutte le stagioni dell'anno.



Regolazione evoluta

Programmazione settimanale per fasce orarie.
Portata dell'aria in base alla qualità dell'aria.
Possibilità di gestire batterie di post-raffreddamento.



Recupero di calore fino al 93%

Recuperatori di calore a flussi incrociati in controcorrente con elevata efficienza di recupero.

Sistema di **distribuzione dell'aria**

Per raggiungere la **classe A** è indispensabile abbattere le dispersioni per ventilazione per mezzo di un **sistema meccanico controllato** con recupero di calore ad alta efficienza. Le unità VMC, abbinate al sistema di distribuzione garantiscono, **altissima efficienza nell'intero** processo di ventilazione alle diverse esigenze architettoniche.



Unità Ventilazione **Meccanica Controllata**

Le unità ALTAIR, per installazione orizzontale, verticale e da incasso, sono equipaggiate **con recuperatori ad alta efficienza e ventilatori a basso consumo**. Ricambiando l'aria, rimuovono gli inquinanti indoor e contemporaneamente recuperano il calore dall'aria estratta riducendo le dispersioni di calore degli edifici.



Deumidificatori per **impianti radianti**

I deumidificatori ECODRY da incasso e controsoffitto trattano e **deumidificano l'aria negli ambienti con raffrescamento a pannelli radianti** permettendone la massima resa. Le unità ECODRY CN REC sono dotate anche di sistema di **rinnovo e recupero di calore** per il ricambio dell'aria con massimo risparmio energetico.



Comfort, efficienza e benessere in ogni ambiente della casa.

I climatizzatori residenziali Rossato **garantiscono temperatura ideale, consumi ottimizzati e gestione intuitiva per vivere ogni stagione con il massimo comfort.**



CLIMATIZZAZIONE RESIDENZIALE



Soluzioni mono e multisplit

Climatizzazione flessibile dal singolo locale a più ambienti



Qualità dell'aria eccellente

Filtri, autopulizia e purificazione nelle versioni più complete



Garanzia estesa

10 anni di garanzia su tutti i climatizzatori



Comfort stabile e silenzioso

Temperatura uniforme e funzionamento discreto nel tempo



Gestione semplice dell'impianto

App dedicata per la gestione e installazione agevolata



Classe energetica A+++ per tutta la gamma

Le **soluzioni a parete Rossato Elyson** sono progettate per offrire **comfort quotidiano, qualità dell'aria e gestione semplice dell'impianto.**

La gamma comprende **Elyson, Elyson Tech ed Elyson Plus**, con configurazioni monosplit e multisplit **da 9000 a 24000 BTU/h**, per adattarsi al singolo ambiente come all'intera abitazione.

All'interno della linea, efficienza inverter, funzionamento silenzioso, soluzioni smart e attenzione alla salubrità dell'aria costruiscono una proposta completa.

Le versioni più evolute introducono funzioni dedicate al controllo intelligente, alla sanificazione e alla manutenzione semplificata, **con garanzia fino a 10 anni.**



Abbinabile con:

IMPIANTI FOTOVOLTAICI | POMPE DI CALORE



Elyson | Solidità ed Efficienza

Elyson è la soluzione pensata per l'uso quotidiano, con un equilibrio chiaro tra **efficienza, semplicità e comfort**. La tecnologia inverter adatta il funzionamento alle esigenze dell'ambiente, mantenendo il clima stabile nel tempo e ottimizzando i consumi.

Le **dimensioni compatte**, lo **Smart Install System**, l'**autopulizia dei filtri** e l'**attenzione alla qualità dell'aria** rendono questa proposta adatta a chi cerca una climatizzazione affidabile, ordinata e facile da integrare negli spazi domestici.

Elyson Tech | Tecnologia e Precisione

Elyson Tech introduce un livello più evoluto di gestione del comfort, grazie a una maggiore attenzione all'**efficienza stagionale, alla tecnologia adattiva e al controllo da remoto**. Il sistema rileva la temperatura nell'area di utilizzo e adatta il funzionamento in tempo reale, mantenendo condizioni più precise e continue.

A questo si aggiungono **funzioni dedicate alla purificazione dell'aria, alla diffusione 3D e alla manutenzione semplificata**, per una climatizzazione più completa e più facile da gestire ogni giorno.



Elyson Plus | Eleganza e Controllo

Elyson Plus rappresenta la configurazione più completa della gamma residenziale. Il sistema integra **AI Smart Control**, che analizza le abitudini di utilizzo e ottimizza automaticamente il funzionamento, con una riduzione dei consumi fino al **33%**.

Il **doppio sistema di sanificazione con ionizzazione bipolare e UVC Pro**, l'**auto-pulizia ad alta temperatura a 56°C**, l'**aspirazione aria 3D**, il **flusso aria evoluto a doppia aletta** e la finitura in vetro satinato nero completano una proposta orientata a comfort evoluto, qualità dell'aria e continuità di prestazione.





Soluzioni evolute per il comfort di uffici, attività commerciali e grandi ambienti.

La linea di climatizzazione professionale rossato Rossato assicura **elevate prestazioni, continuità operativa e massima efficienza energetica** anche nelle applicazioni più complesse.



CLIMATIZZAZIONE PROFESSIONALE



Gamma installativa completa

Una soluzione per ogni contesto applicativo



Controllo centralizzato

Gestione multi-unità e integrazione con sistemi BMS



Garanzia estesa e continuità nel tempo

Garanzia fino a 5 anni



Soluzioni per ogni progetto

Versioni trifase, retrofit e ambienti con vincoli architettonici



Prestazioni continue

Progettata per funzionamento intensivo e carichi elevati

La **linea professionale Rossato Elyson** è progettata per applicazioni commerciali e professionali che richiedono continuità di funzionamento, flessibilità installativa e controllo evoluto dell'impianto.

La gamma copre potenze da **12000 a 60000 BTU/h** e comprende soluzioni a **console, pavimento/soffitto, cassetta, canalizzato, colonna e senza unità esterna**, con versioni trifase nelle taglie più alte.

Ogni configurazione è sviluppata per rispondere a contesti differenti, dalla **riqualificazione di piccoli spazi ai grandi ambienti commerciali**, mantenendo gestione centralizzata, integrazione impiantistica e continuità operativa.

La **garanzia 5 anni** completa una proposta pensata per lavorare in modo stabile nel tempo.



Abbinabile con:

IMPIANTI FOTOVOLTAICI | POMPE DI CALORE



Controllo evoluto dell'impianto

La linea professionale Rossato Elyson integra soluzioni pensate per rendere più semplice e più precisa la gestione dell'impianto. La presenza di Modbus di serie, la compatibilità con sistemi BMS, **le funzioni di Smart Sensor e il segnale ON-OFF permettono di monitorare e regolare il funzionamento delle unità in modo più ordinato**, soprattutto nei contesti dove il controllo centralizzato rappresenta un'esigenza concreta. È un approccio che aiuta a migliorare la gestione quotidiana dell'impianto e a ottimizzare le prestazioni nel tempo.

Soluzioni dedicate ai progetti più strutturati

La linea professionale Rossato Elyson comprende anche configurazioni pensate per applicazioni più complesse, con **versioni trifase** nelle taglie superiori e soluzioni specifiche per interventi con vincoli architettonici, come i sistemi senza unità esterna. In questo modo la gamma riesce a coprire esigenze molto diverse, dai piccoli ambienti fino ai grandi spazi, mantenendo coerenza di proposta e continuità di servizio.

A completare il quadro contribuisce la **garanzia fino a 5 anni**, che rafforza l'affidabilità della soluzione nel tempo.

Qualità della distribuzione e integrazione

La gamma è progettata per adattarsi a **contesti applicativi diversi**, mantenendo sempre attenzione alla qualità della climatizzazione negli ambienti. Le unità a cassetta favoriscono una diffusione uniforme dell'aria, i sistemi canalizzati permettono una distribuzione su più zone con installazione nascosta, mentre alcune tipologie integrano anche la possibilità di immissione di aria di rinnovo.





Il nostro sistema di termoregolazione consente il monitoraggio e il controllo **remoto degli impianti**, anche complessi.

Può essere connesso alla rete tramite Ethernet per consentirne la **gestione da remoto e semplificare gli interventi di manutenzione**, possibili anche a distanza.



TERMOREGOLAZIONE



App CSC disponibile su IOS e Android

Compatibile con qualsiasi dispositivo mobile e tablet



Gestione climatica da Smartphone

Per intervenire in qualunque luogo o momento sulla climatizzazione di casa



Garanzia Kasko 5 anni

Su tutte le macchine per la termoregolazione se in abbinamento con un impianto Rossato



Controllo remoto

Attraverso smartphone, PC e comandi vocali per gestire o fare manutenzione sui sistemi



Impianto Smart

Consumi ottimizzati grazie a software che permettono un controllo puntuale e intelligente

Il sistema di termoregolazione **CSC Rossato (Clima Smart Control)** consente il monitoraggio e il controllo remoto degli impianti per tutte le tipologie di edifici, dal più semplice al più complesso.

L'utente, ovunque si trova può avere accesso al suo impianto e gestirlo **con la semplicità della sua app**, da smartphone, tablet e da qualsiasi computer tramite browser.

I sistemi per la termoregolazione possono essere **connessi alla rete tramite ethernet** per consentirne la gestione da remoto e semplificare gli interventi di **manutenzione, possibili anche a distanza**.



La termoregolazione gestita da remoto

Il sistema CSC consente un monitoraggio dell'impianto a 360° che, oltre alla visualizzazione, consente anche la **supervisione da remoto** dell'impianto, attraverso smartphone, tablet o computer. Grazie al servizio in Cloud è possibile:

- Configurare l'impianto.
- Collaudare ed ottimizzare l'impianto.
- Effettuare assistenza multiutente.

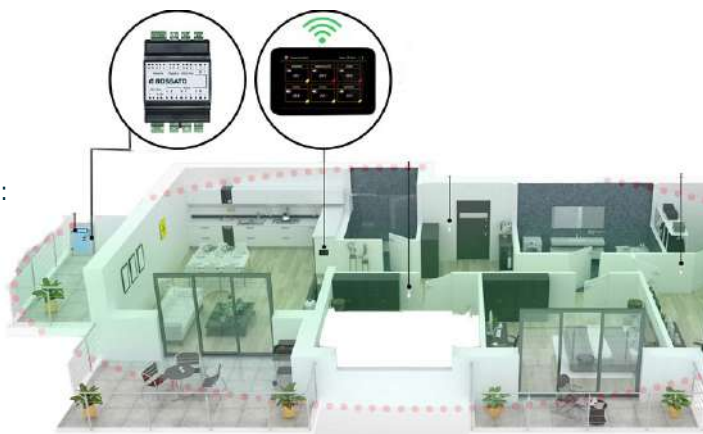
In questo modo il centro assistenza può intervenire da remoto sull'impianto in qualsiasi momento.



App Clima Smart Control

Grazie all' App "Clima Smart Control" lo smartphone diventa **un termostato digitale personale** per poter controllare e gestire l'abitazione in ogni momento e da qualunque luogo, permettendo di:

- Accendere o spegnere l'impianto.
- Impostare la temperatura in ogni stanza.
- Programmare fasce orarie.
- Effettuare il cambio di stagione estate/inverno.
- Programmare la ventilazione meccanica controllata.



Contabilizzazione intelligente dei consumi

La **contabilizzazione del calore** è uno strumento di grande interesse per il contenimento dei consumi energetici. Essa, infatti, rende l'utente **consapevole dei consumi** e di conseguenza la termoregolazione sarà gestita in modo più responsabile ed efficiente.

Per la contabilizzazione dell'energia termica, basta scegliere la centralina CSC con interfaccia per contatore termico ed abbinare il contatore di energia termica.

Per la contabilizzazione dell'energia elettrica sono disponibili **contatori di energia digitali monofase e trifase con display, espandibili e non.**



Termoregolazione Sorel

La centralina Ecologica è la soluzione avanzata per la gestione completa ed efficiente dei sistemi integrati Rossato di riscaldamento, raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria (ACS).

Pensata per ottimizzare l'autoconsumo energetico, integra perfettamente pompe di calore e impianti fotovoltaici, grazie a una logica di modulazione innovativa che regola automaticamente la potenza della pompa di calore in funzione dell'energia solare disponibile.

- **Ottimizzazione dell'autoconsumo:** massimizza l'utilizzo dell'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico, riducendo i prelievi dalla rete.
- **Gestione dinamica della pompa di calore:** modulazione automatica per garantire massima efficienza in base alla produzione solare disponibile.
- **Controllo remoto tramite APP:** gestione semplice e intuitiva dell'impianto da qualsiasi luogo, con monitoraggio di consumi, stato del sistema e temperature.





SEDE AZIENDALE

Via del Murillo km
3.500, 04013,
Sermoneta (LT)

Cerca il tuo **referente di zona**



Vuoi parlare con un agente o visitare uno dei nostri showroom?

Scansiona il QR code e trova il referente Rossato più vicino.

La nostra rete è al tuo servizio.





Seguici sui **nostri social!**



Rossatospa



Rossato



Rossato S.p.A.



Rossato S.p.A.



La tua opinione conta!

Scansiona il QR Code
e faccia sapere cosa pensi.

Rossato S.p.A.

Via del Murillo km 3.500 • 04013 Sermoneta (LT) • 0773.844051 • info@rossato.it

The image features a large red triangle on the left side, with a white diagonal stripe and a dark blue diagonal stripe on the right side. The Rossato logo, consisting of a stylized 'R' icon and the word 'ROSSATO' with a registered trademark symbol, is positioned in the center. Below the logo is the tagline 'I professionisti dell'energia' in a smaller font.

ROSSATO[®]
I professionisti dell'energia



www.rossatogroup.com

 **ROSSATO**[®]

Rossato S.p.A.

Via del Murillo km 3.500 • 04013 Sermoneta (LT) • 0773.844051 • info@rossato.it